

Culoar de lucru pentru montaj conducta DN 150



Pamant

Adancimea santului, h1 este egala cu adancimea de inghet conform STAS 6054:77, la care se adauga diametrul conductei + 0.10m strat pamant maruntit.
Proiectare conform Ordin nr. 118:2013

PORTIUNEA

Verificator/ Expert	
------------------------	--

S.C. SNIF PROIECT S.A. Targoviste Numar de inmatriculare J15/925/2005			Beneficiar: CONPET S.A. PLOIESTI		Pr. nr. 368/2018
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	„Înlocuirea unui tronson din conducta de țiglei Ø8 5/8" Lucăcești - Vermesti, pe tronsonul Stația Lucăcești - deal Măgura în lungime de cca. 2 km + racordul către rampa de încărcare țiglei Moinești de 6" în lungime de 700m"	Faza PT +CS+DE
Sef proiect	Ing. Vlasceanu Catalin				
Desenat	Ing. Radu Florin		Data: 2019	Culoar de lucru pentru montaj conducta DN 150	Pl. nr. 25
Proiectat	Ing. Costea Paul				